

アクセサリ

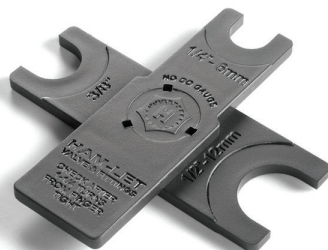
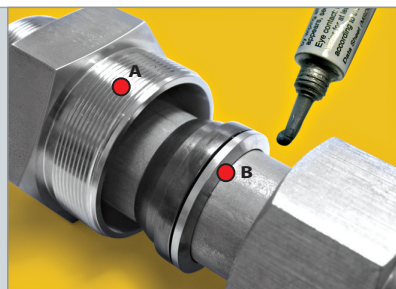
G-RAPID PLUS潤滑剤

38mm-50mm
1 1/4"~2" サイズの
LET-LOK®継手の
インストール手順



ご注文方法:
部品番号No. 3900753 を
使用してください。

1. フェルールとナットをチューブに通し、油圧ツールに取り付けて締めます。
2. ツールを操作し、ナットをゆるめてツールから取り外します。
3. AおよびBの部分に、G-Rapidペーストを塗ります。
4. 継手ボディに取り付けてナットを手締めし、そこからさらにレンチで1/2回転させて締めます。



*HIGH
SAFETY
SIDE

高い安全性

厳しい条件や高圧環境で使用される用途の場合は、以下の取り付け手順に従ってください:

1. ナットが指締め状態であることを確認します。
2. チューブを挿入します (シールドまで)。
3. チューブが自由に回転しなくなるまで、ナットをレンチで締めます。
4. ナットの位置に印をつけます。
5. ナットを1 1/4回転させます。
この手順により、チューブの外径が許容される最小寸法であっても、フェルールがチューブに接触した状態から1 1/4回転させることができます。

その他のサイズ:

検査ゲージ

サイズ:

ゲージ	
部品番号	適合サイズ
3900098	1/4" (6mm), 3/8", 1/2" (12mm)

検査ゲージ	
部品番号	LET-LOK® サイズ
3901508	検査ゲージ1/16"
3901509	検査ゲージ1/8" / 2~3 mm
3901510	検査ゲージ3/16" / 4 mm
3901513	検査ゲージ5/16" / 8 mm
3901511	検査ゲージ10 mm
3901247	検査ゲージ5/8" / 14~15~16 mm
3901246	検査ゲージ3/4" / 18 mm
3901512	検査ゲージ7/8" / 20~22 mm
3901245	検査ゲージ1" / 25 mm

寸法は参照用であり、予告なしに変更されることがあります。

プレアセンブリツール

インストールスペースに制約がある場合は、予めLET-LOK® 継手をプレアセンブリツールで組み立てて、次の工程で使用できます。

部品番号	LET-LOK® サイズ
3902419	プレアセンブリツール 1/8
3901658	プレアセンブリツール 1/4
3901659	プレアセンブリツール 3/8
3901660	プレアセンブリツール 1/2
3902719	プレアセンブリツール 5/8
3902402	プレアセンブリツール 6mm
3902420	プレアセンブリツール 8mm
3902421	プレアセンブリツール 10mm
3902422	プレアセンブリツール 12mm
3902720	プレアセンブリツール 14mm
3902721	プレアセンブリツール 15mm
3902538	プレアセンブリツール 16mm



使用方法 ”プレアセンブリツール” 6mm~16mm (1/4”~5/8”)

- フェールルとナットをプレアセンブリツールに取り付けて、ナットを指締め位置まで締めます。
- チューブをナットとフェールルに通して、チューブが奥 (シヨルダ) に触れるまで挿入します。
- ナットを指締め位置から、1 1/4回転 (450°) 回します。
- プレアセンブリツールからナットを外します。チューブに食い込んだフェールルを付けたまま、チューブを引き抜きます。
- フェールルが食い込んだチューブを、継手ボディに挿入します。
- ナットを指締め位置まで締めます (この位置に印をつけます)。
- 継手を組み立てるには、レンチを使ってナットを元の位置まで締めます。トルクが増加するのを感じたら、更にレンチをわずかに締めます。元の位置への締め付けは、チューブのサイズによって異なります。大きいチューブサイズの場合は、小さいチューブサイズの場合よりもしっかりと締め付ける必要があり、肉厚が締め付けにある程度影響します。

注意:

- プレアセンブリツールを使用する前に、ツールに損傷や汚れがないことを確認してください。
- プレアセンブリツールの使用には制限があります。長期間使用した場合は、検査のためツールをハムレットまでお送りください。
- 軟質チューブや許容される最大直径のチューブの場合は、チューブがプレアセンブリツールにくっつくことがあります。
付着したチューブを外すには、チューブがツールから解放されるまで、チューブを前後に動かしてください。

使用方法 ”プレアセンブリツール” 1/8”~3/16”、2mm~4mm

- フェールルとナットをプレアセンブリツール上で組み立てて、ナットを指締め位置まで締めます。
- チューブをナットとフェールルに通して、チューブが奥 (シヨルダ) に触れるまで挿入します。
- ナットを指締め位置から、3/4回転 (270°) 回します。
- プレアセンブリツールからナットを外します。チューブに食い込んだフェールルを付けたまま、チューブを引き抜きます。
- フェールルが食い込んだチューブを、継手ボディに挿入します。
- ナットを指締め位置まで締めます (この位置に印をつけます)。
- 継手を組み立てるには、レンチを使ってナットを元の位置まで締めます。トルクが増加するのを感じたら、更にレンチをわずかに締めます。元の位置への締め付けは、チューブのサイズによって異なります。大きいチューブサイズの場合は、小さいチューブサイズの場合よりもしっかりと締め付ける必要があり、肉厚が締め付けにある程度影響します。

アクセサリ



ステンレス鋼チューブカッター

型式	適合サイズ	
	インチ	mm
Tube Cutter	3/16~1	5~25
Replacement Wheel	3/16~1	5~25



バリ取り用リーマ

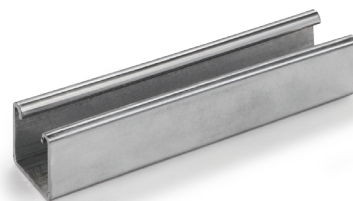
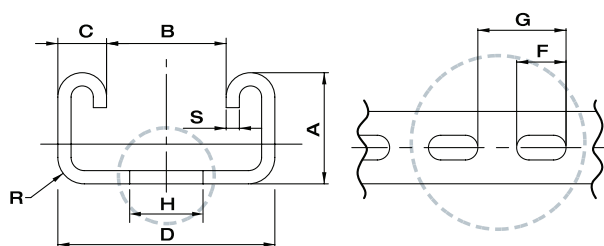
型式	適合サイズ
In.Out.Reamer 1/4"-1 1/4"	1/4" (5mm) ~1 1/4" (36mm)
In.Out.Reamer 1/2"-2"	1/2" (12mm) ~2" (54mm)



レバー式チューブベンダ

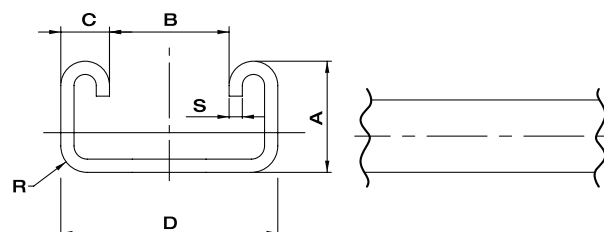
型式	適合サイズ	
	チューブサイズ	曲げ半径
Lever Bender 3/16	3/16"	5/ 8"
Lever Bender 1/4	1/4"	5/8"
Lever Bender 5/16	5/16"	15/16"
Lever Bender 3/8	3/8"	15/16"
Lever Bender 1/2	1/2"	1 1/2"
Lever Bender 6	6mm	16mm
Lever Bender 8	8mm	24mm
Lever Bender 10	10mm	24mm
Lever Bender 12	12mm	38mm

チューブホルダ



穴あきステンレス鋼製チューブホルダサポート

HL / PN	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	L (m)	S (mm)	R (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
P-L-G	41.0	22.6	9.2	41.0	6.0	2.5	5.0	28.0	50.0	14.0
P-S-G	21.0	22.6	9.2	41.0	6.0	2.5	5.0	28.0	50.0	14.0
P-L-Z	41.0	22.6	9.2	41.0	6.0	2.5	5.0	28.0	50.0	14.0
P-S-Z	21.0	22.6	9.2	41.0	6.0	2.5	5.0	28.0	50.0	14.0



穴なしステンレス鋼製チューブホルダサポート

HL / PN	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	L (m)	S (mm)	R (mm)	
B-L-G	41.0	22.6	9.2	41.0	6.0	2.5	5.0	
B-S-G	21.0	22.6	9.2	41.0	6.0	2.5	5.0	
B-L-Z	41.0	22.6	9.2	41.0	6.0	2.5	5.0	
B-S-Z	21.0	22.6	9.2	41.0	6.0	2.5	5.0	

ご注文方法

穴あき

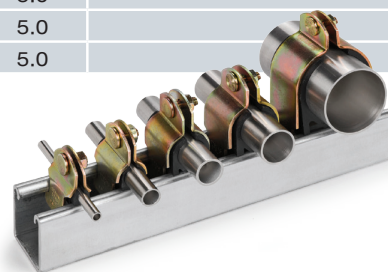
P = 穴あき
B = 穴なし

サイズ

S = 小
L = 大

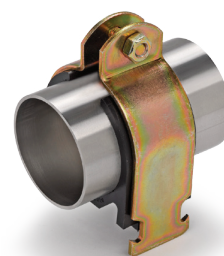
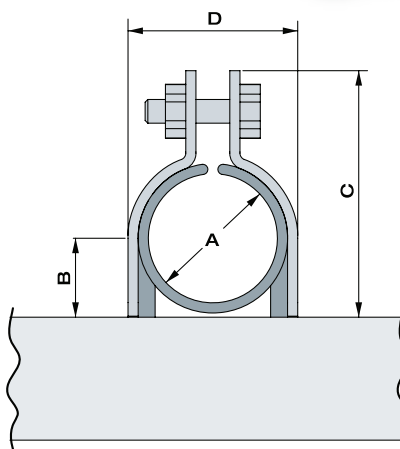
表面仕上げ

Z = 亜鉛コーティング (黄色)
G = 溶融亜鉛めっき

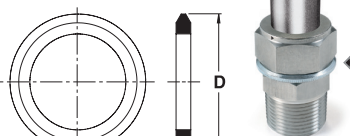


クランプ式チューブホルダ

HL / PN	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
CTH-1/4	1/4	5.7	29.2	18.2
CTH-3/8	3/8	7.3	32.2	23.0
CTH-1/2	1/2	7.8	36.6	23.7
CTH-5/8	5/8	22.6	41.7	25.0
CTH-3/4	3/4	13.8	48.3	32.7
CTH-7/8	7/8	22.6	51.2	34.0
CTH-1	1	16.8	53.8	40.8
CTH-1 1/8	1-1/8	22.6	59.4	40.9
CTH-1 5/8	1-5/8	22.6	71.8	58.3
CTH-2	2	30.4	82.0	64.1



ストップカラー

LET-LOK®			組み立て手順 - ストップカラー
インチ	インチ	mm	
1/4	.69	17.5	- ナットとフェルールを継手から外します。 - ストップカラーを挿入します。 - ナットとフェルールを指締めで組み立てます。 - ストップカラーが(指の感触で)自由に回らなくなるまで、ナットを締めて継手を組み立てます。 この段階で、継手が適切に組み立てられています。 
3/8	.84	20.6	
1/2	1.10	27.0	
3/4	1.31	33.3	
1	1.68	42.7	

ストップカラー取り付け済み継手のご注文方法

768L	SS	1/4	1/4	SC
継手タイプ	SS= ステンレス鋼316	チューブ外径	1/4 NPT	ストップカラー
おすLET-LOK® コネクタ おすエンドコネクション	B = 真鍮 M = 400合金 HC = C-276合金	外径サイズを必ず最初に 記載してください。	X	

継手材質

ストップカラーのみのご注文方法

STOP COLLAR	1/4
ストップカラー	チューブ外径
	外径サイズを必ず最初に 記載してください。

寸法は参照用であり、予告なしに変更されることがあります。